





RUNDLOCHUNG VERSETZT

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 1,1-2
(freier Querschnitt: 27,44%)

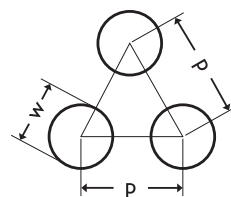
► Laufrichtung (LR) ▲ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 1,1 \text{ mm}$ $p = 2 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	0,75	100083					4,3
	1,00	100084					5,7
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	0,80	100010					4,6

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 1,5-2,5
(freier Querschnitt: 32,65%)

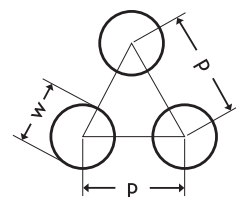
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 1,5 mm p = 2,5 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	0,75	100085					4,0
	1,00	100086	1,00	100152			5,3
	1,50	100087					7,9
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100232					5,3
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,00	100184					1,8
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	0,50	100439					2,6
	1,00	100011					5,3

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 1,5-3
(freier Querschnitt: 22,68%)

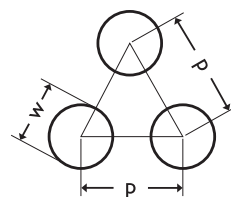
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 1,5 \text{ mm}$ $p = 3 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	100401	1,00	100561			6,1
	1,50	100423					9,1

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 2-3
(freier Querschnitt: 40,31%)

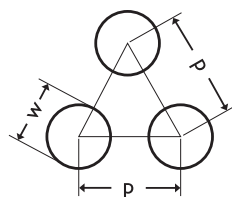
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 2 mm p = 3 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl	1,00	100361					4,7

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 2-3,5
(freier Querschnitt: 29,62%)

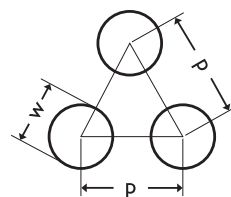
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 2 mm p = 3,5 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	0,75	100386					4,1
	1,00	100088	1,00	100310			5,5
	1,50	100089	1,50	100264			8,3
	2,00	100090					11,0
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100233					5,5
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,00	100185					1,9
	1,50	100186					2,9
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100012	1,00	100516			5,5
	1,50	100013	1,50	100506			8,3
X6CrNiMoTi17-12 (alt 1.4571)	1,00	100442					5,5
	1,50	100039					8,3

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 2,5-4
(freier Querschnitt: 35,43%)

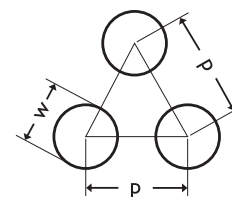
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 2,5 mm p = 4 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100091					5,1
	1,50	100092					7,6
	2,00	100093					10,1

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 3-4
(freier Querschnitt: 51,02%)

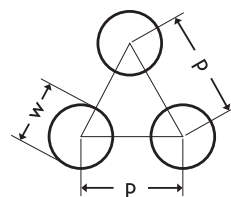
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 3 mm p = 4 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	100094	1,00	100276			3,8
	2,00	100424					7,7
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	0,70	100330					2,7
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	0,80	100329					1,1
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	0,80	101144					3,1

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 3-5
(freier Querschnitt: 32,65%)

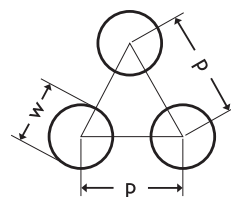
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	0,75	100095					4,0
	1,00	100096	1,00	100153	1,00	100169	5,3
	1,50	100097	1,50	100154	1,50	100270	7,9
	2,00	100098	2,00	100155			10,6
	2,99	100099					15,8
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	0,70	100234	0,70	100254			3,7
	1,00	100235	1,00	100255	1,00	100261	5,3
	1,50	100236	1,50	100279	1,50	100318	7,9
	2,00	100237					10,6
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	0,80	100385					1,5
	1,00	100188	1,00	100780	1,00	101015	1,8
	1,50	100189	1,50	100271	1,50	100789	2,7
	2,00	100190	2,00	100207	2,00	100365	3,6
AW-5754 H22 (alt AlMg 3 hh)	1,00	100211					1,8
	1,50	100212					2,7

Maßstab 1:1
 $w = 3 \text{ mm}$ $p = 5 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	0,50	100383					2,6
	0,80	100348					4,2
	1,00	100014	1,00	100031	1,00	101382	5,3
	1,50	100015	1,50	100032	1,50	100378	7,9
	2,00	100016					10,6
X6CrNiMoTi17-12 (alt 1.4571)	1,00	100040					5,3
	1,50	100041					7,9
	2,00	100042					10,6
Kupfer							
	0,60	100216					3,6
	0,70	100217					4,2
Titanzink							
	0,70	100173					3,4

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 3-6

(freier Querschnitt: 22,68%)

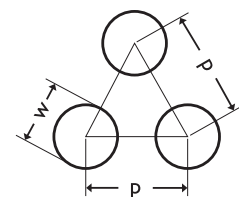
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 3 mm p = 6 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	2,00	100341					12,1

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 4-5
(freier Querschnitt: 58,03%)

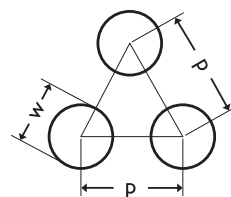
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 4 mm p = 5 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Kupfer							
	0,60	100363					2,3
	0,70	100360					2,6
Titanzink							
	0,70	100366					2,1

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 4-6
(freier Querschnitt: 40,31%)

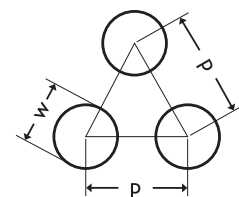
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 4 mm p = 6 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100101	1,00	101396			4,7
	1,50	100102	1,50	100350	1,50	100790	7,0
	2,00	100103	2,00	100352	2,00	100507	9,4
	2,99	100104			2,99	100508	14,0
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)			0,70	100512			3,3
	1,00	100238	1,00	100256	1,00	100298	4,7
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	0,80	101432	0,80	101447			1,3
	1,00	100191					1,6
	1,50	100192					2,4
	2,00	100193	2,00	101395			3,2
AW-5754 H22 (alt AlMg 3 hh)	1,00	101226	1,00	100327			1,6
			1,50	100522			2,4
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100017	1,00	100322			4,7
	1,50	100018					7,0
	2,00	100356					9,4

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 4-8
(freier Querschnitt: 22,68%)

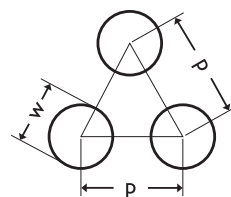
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 4 \text{ mm}$ $p = 8 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl	1,50	100105					9,1

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 5-6
(freier Querschnitt: 62,99%)

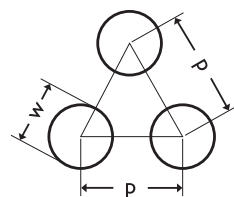
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 5 mm p = 6 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl	1,00	100425					2,9

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 5-7
(freier Querschnitt: 46,28%)

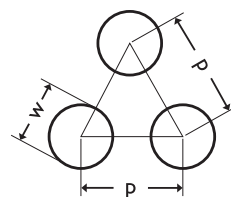
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 5 mm p = 7 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100107					4,2
	1,50	100426					6,3
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	0,70	100419	0,70	100434			3,0
	1,00	100239	1,00	100257	1,00	100307	4,2
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	0,50	100440					2,1
	1,00	100308					4,2
Kupfer							
	0,60	100280					2,9
	0,70	100541					3,4
Titanzink							
	0,70	100174					2,7

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 5-8
(freier Querschnitt: 35,43%)

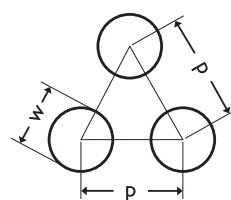
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100108	1,00	100156	1,00	100317	5,1
	1,50	100109	1,50	100157	1,50	100170	7,6
	2,00	100110	2,00	100158	2,00	100171	10,1
	2,99	100111	2,99	100159	2,99	100172	15,2
	4,00	100524					20,3
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	0,70	100240	0,70	100258			3,5
	1,00	100241	1,00	100259	1,00	100262	5,1
	1,50	100242	1,50	100260	1,50	100314	7,6
	2,00	100243	2,00	100266	2,00	100274	10,1
	3,00	101338					15,2
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	0,80	101223	0,80	101224			1,4
	1,00	100194	1,00	100208	1,00	100287	1,7
	1,50	100195	1,50	100209	1,50	100382	2,6
	2,00	100196	2,00	100283	2,00	100325	3,5
	3,00	100197	3,00	100407	3,00	101383	5,2
EN AW-5005 H24 EQ (alt AlMg 1 eq)							
beids. voreloxiert E6/C0, eins. m. Folie	2,00	101289					3,5
AW-5754 H22 (alt AlMg 3 hh)	1,00	100213	1,00	100277			1,7
	1,50	100214	1,50	100523			2,6
	2,00	100215					3,5

Maßstab 1:1
 $w = 5 \text{ mm}$ $p = 8 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	0,80	101140	0,80	100290			4,1
	1,00	100019	1,00	100033	1,00	100316	5,1
	1,50	100020	1,50	100034	1,50	100342	7,6
	2,00	100021	2,00	100035	2,00	100301	10,1
	3,00	100338					15,2
einseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100399	1,50	100559			7,6
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101152	1,50	101153			7,6
	2,00	101017	2,00	100788			10,1
X6CrNiMoTi17-12 (alt 1.4571)	1,00	100043	1,00	101236			5,1
	1,50	100044	1,50	101340	1,50	101339	7,6
	2,00	100045					10,1
	3,00	100046					15,2
Kupfer							
	0,60	100218					3,5
	0,70	100219					4,1

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 5-9

(freier Querschnitt: 27,99%)

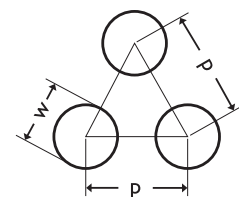
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 5 mm p = 9 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	5,00	100112					28,3

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 6-8
(freier Querschnitt: 51,02%)

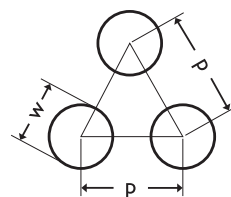
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 6 mm p = 8 mm



Material		Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Sendzimir verzinkt								
DX51D	(alt St 02)	1,00	100244					3,8
Edelstahl								
X5CrNi18-10 2B	(alt 1.4301)	1,00	100275					3,8

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 6-9

(freier Querschnitt: 40,31%)

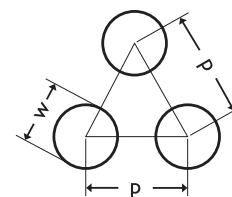
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 6 mm p = 9 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100113					4,7
	1,50	100114	1,50	101384	1,50	100509	7,1
	2,00	100115	2,00	100321			9,4
	2,99	100116					14,0
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	101397					7,1
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,00	100198					1,6
	1,50	100199					2,4
	2,00	100200	2,00	101444			3,2
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	100022					7,1

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 7-10
(freier Querschnitt: 44,44%)

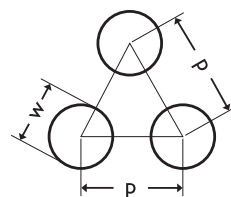
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 7 \text{ mm}$ $p = 10 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl	1,00	100951					4,4

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 8-10
(freier Querschnitt: 58,05%)

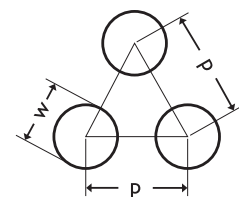
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 8 mm p = 10 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	100117					3,3
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	0,70	100245					2,3
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	101385					4,9

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 8-11
(freier Querschnitt: 47,97%)

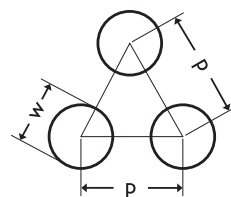
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 8 mm p = 11 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100427					4,1
	1,50	100428					6,1
	2,00	100351					8,2
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100246					4,1
	1,50	100247					6,1
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100491					4,1
	1,50	100514					6,1
	2,00	100515					8,2

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 8-12

(freier Querschnitt: 40,31%)

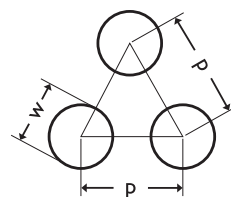
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	100118					4,7
	1,50	100119	1,50	100299	1,50	100405	7,0
	2,00	100120	2,00	100285	2,00	101343	9,4
	2,99	100121					14,0
	4,00	100122					18,7
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100289	1,00	100403	1,00	101429	4,7
	1,50	100511	1,50	100293	1,50	101233	7,0
	2,00	100355	2,00	100315	2,00	101235	9,4
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,00	100201					1,6
	1,50	100202	1,50	101228			2,4
	2,00	100203	2,00	100311	2,00	101154	3,2
			3,00	100397			4,8

Maßstab 1:1
 $w = 8 \text{ mm}$ $p = 12 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100023	1,00	100376			4,7
	1,50	100024	1,50	100367	1,50	101344	7,0
	2,00	100025	2,00	100300			9,4
	3,00	100339					14,0
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101345					7,0
X6CrNiMoTi17-12 (alt 1.4571)	1,50	101433					7,0
	2,00	101346					9,4

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 8-I6

(freier Querschnitt: 22,68%)

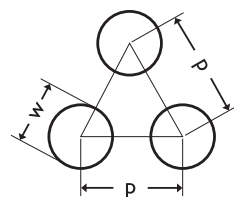
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 8 mm p = 16 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	6,00	100123					36,4

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 9-12

(freier Querschnitt: 51,00%)

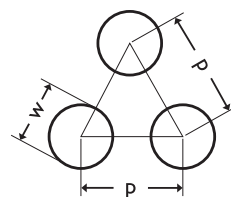
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 9 \text{ mm}$ $p = 12 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl	1,00	101016					3,8

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 10-12
(freier Querschnitt: 62,99%)

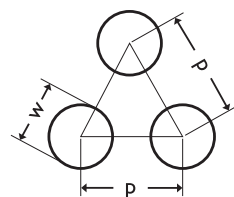
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 10 \text{ mm}$ $p = 12 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Aluminium EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)			1,50	100436			1,5

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 10-13
(freier Querschnitt: 53,67%)

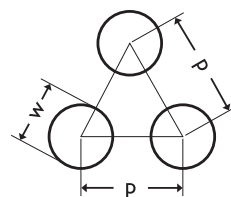
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 10 \text{ mm}$ $p = 13 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100441					3,6

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 10-13,5

(freier Querschnitt: 49,76%)

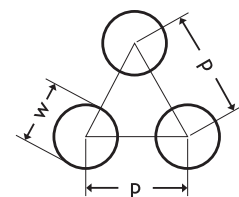
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 10 \text{ mm}$ $p = 13,5 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	1,50	100869					5,9

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 10-14
(freier Querschnitt: 46,28%)

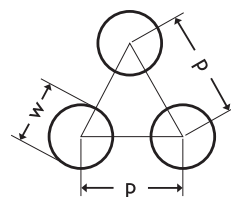
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 10 mm p = 14 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	100124					4,3
	1,50	100125					6,3
	2,00	100126					8,4
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100248	1,00	100406			4,3
	1,50	101398					6,3
	2,00	101430					8,4

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 10-15
(freier Querschnitt: 40,31%)

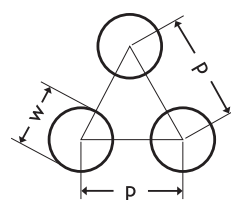
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100127	1,00	100160	1,00	101018	4,7
	1,50	100128	1,50	100161	1,50	100306	7,1
	2,00	100129	2,00	100162	2,00	100336	9,4
	2,99	100130	2,99	100292	2,99	100791	14,0
	4,00	100538					18,7
	5,00	100131					23,4
Stahl							
nachträglich feuerverzinkt	2,00	100456	2,00	101156			9,4
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100792	1,00	100513			4,7
	1,50	100249	1,50	100357	1,50	100354	7,1
	2,00	100250	2,00	100295	2,00	100313	9,4
	3,00	100556					14,1
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,00	100204					1,6
	1,50	100205	1,50	100377	1,50	100558	2,4
	2,00	100206	2,00	100333	2,00	100340	3,2
	3,00	100334	3,00	100362			4,8
EN AW-5005 H24 EQ (alt AlMg 1 eq)							
beids. voreloxiert E6/C0, eins. m. Folie	2,00	101290					3,2

Maßstab 1:1
 $w = 10 \text{ mm}$ $p = 15 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100026	1,00	100517			4,7
	1,50	100027	1,50	100265	1,50	100374	7,1
	2,00	100028	2,00	100036	2,00	100305	9,4
	3,00	100029					14,1
einseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100400	1,50	100380			7,1
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100418	1,50	100781	1,50	101155	7,1
	2,00	100787					9,4
X6CrNiMoTi17-12 (alt 1.4571)	1,50	100387					7,1
	2,00	100047					9,4

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 10-18
(freier Querschnitt: 27,99%)

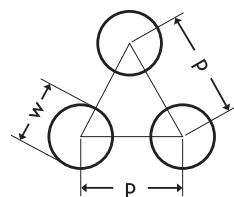
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 10 \text{ mm}$ $p = 18 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	8,00	100132					45,2

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 12-16
(freier Querschnitt: 51,02%)

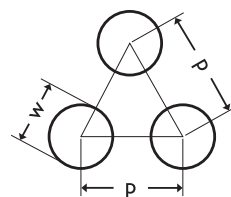
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 12 mm p = 16 mm



Material	Kleinformats 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformats 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformats 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100953					3,8
	1,50	100133	1,50	100268			5,8
	2,00	100134					7,7
	2,99	100135					11,5
	4,00	100429					15,4

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 12-20
(freier Querschnitt: 32,65%)

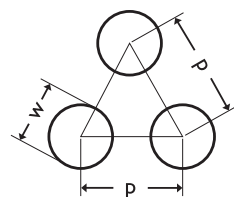
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 12 \text{ mm}$ $p = 20 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	10,00	100430					52,9

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 15-21
(freier Querschnitt: 46,28%)

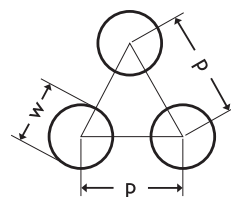
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 15 mm p = 21 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,50	100136	1,50	101422			6,3
	2,00	100137	2,00	100267	2,00	100411	8,4
	2,99	100138					12,6
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	101399	1,50	100326			6,3
			2,00	100343			8,4
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100304	2,00	100353			2,9
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	100320					6,3
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101157					6,3

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 16-20
(freier Querschnitt: 47,00%)

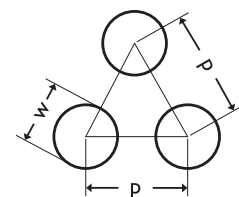
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 16 \text{ mm}$ $p = 20 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	1,00	100956					4,1

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 20-28
(freier Querschnitt: 46,28%)

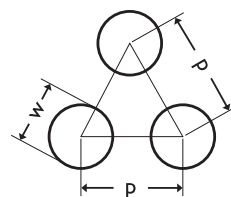
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 20 mm p = 28 mm



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,50	100139			1,50	100328	6,3
	2,00	100140	2,00	100323	2,00	100410	8,4
	2,99	100141					12,6
	4,00	100384					16,9
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00	100457					9,3
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	100795	1,50	100375			6,3
	2,00	100324	2,00	100335			8,4
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100370	2,00	100371	2,00	100396	2,9
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	2,00	100278	2,00	100416	2,00	101350	8,4
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100452	1,50	101019			6,3

RUNDLOCHUNG VERSETZT

Rv 30-40
(freier Querschnitt: 51,02%)

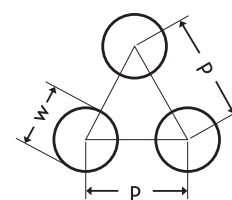
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

w = 30 mm p = 40 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
			2,00	100392			7,7
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	101158	2,00	101159			2,6
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101160					5,8





RUNDLOCHUNG GERADREIHIG

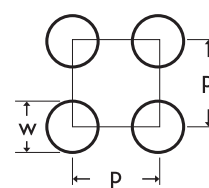
Rg 4,5-15
(freier Querschnitt: 7,07%)

Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

w = 4,5 mm p = 15 mm

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100081	1,00	100408			7,3
	1,50	100082	1,50	100151	1,50	100168	10,9
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100230					7,3
	1,50	100231	1,50	100345	1,50	100557	10,9
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,50	100183	1,50	100448			3,8
	2,00	100420	2,00	101021	2,00	101331	5,0
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	100486	1,50	101022			10,9
einseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100500					10,9
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100548	1,50	101161			10,9

RUNDLOCHUNG GERADREIHIG

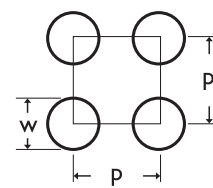
Rg 5-15 (freier Querschnitt: 8,72%)

Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

w = 5 mm p = 15 mm

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	101193					7,2
	1,50	101194					10,7

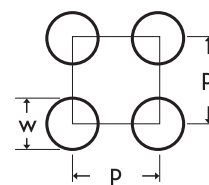
RUNDLOCHUNG GERADREIHIG

Rg 5-25
(freier Querschnitt: 3,14%)

Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1
 $w = 5 \text{ mm}$ $p = 25 \text{ mm}$

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	101427	1,00	101428			7,6
	1,50	100866					11,4

RUNDLOCHUNG GERADREIHIG

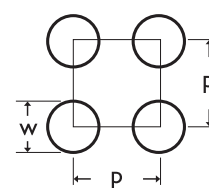
Rg 8-17,32
(freier Querschnitt: 16,75%)

Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

w = 8 mm p = 17,32 mm

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	101455					9,8
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	101454					4,5
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101453					9,8

RUNDLOCHUNG GERADREIHIG

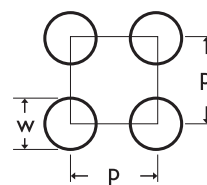
Rg 10-15
(freier Querschnitt: 34,88%)

Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

$w = 10 \text{ mm}$ $p = 15 \text{ mm}$

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



Material	Kleinformats 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformats 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformats 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,50	101332					7,7
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	101333					7,7
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	101334					3,5
Edelstahl							
einseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100470	1,50	101023			7,7
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100450					7,7

RUNDLOCHUNG GERADREIHIG

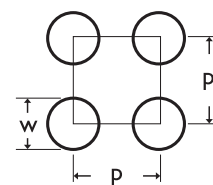
Rg 10-20,78
(freier Querschnitt: 18,18%)

Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

w = 10 mm p = 20,78 mm

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	2,00	100553	2,00	100444	2,00	100796	12,8
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	2,00	100560	2,00	101025	2,00	101026	12,8
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	101405					4,4
einseitig mit Folie*	2,00	100552	2,00	100414	2,00	100797	4,4
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101162	1,50	101163			9,6

RUNDLOCHUNG GERADREIHIG

Rg 10-25,98
(freier Querschnitt: 11,63%)

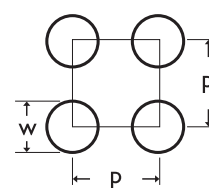
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

$w = 10 \text{ mm}$ $p = 25,98 \text{ mm}$

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	2,00	100415	2,00	100528			13,9
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100554	2,00	100527			4,8
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	101335	1,50	101336			10,4
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101423	1,50	101424			10,4

RUNDLOCHUNG GERADREIHIG

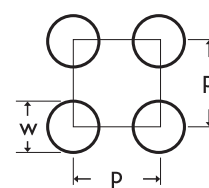
Rg 12-27,72
(freier Querschnitt: 14,71%)

Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

w = 12 mm p = 27,72 mm

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	101458					10,0
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	101457					4,6
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101456					10,0

RUNDLOCHUNG GERADREIHIG

Rg 15-36,38
(freier Querschnitt: 13,35%)

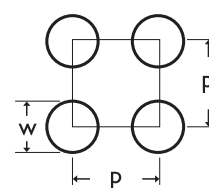
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

$w = 15 \text{ mm}$ $p = 36,38 \text{ mm}$

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.



Material	Kleinformats 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformats 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformats 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	2,00	100525	2,00	100529			13,6
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	101425					10,2
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100547	2,00	100472			4,7
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100573					10,2

Achtung!

Diese Lochung erhalten Sie auch
im praktischen Geländerformat.

RUNDLOCHUNG GERADREIHIG

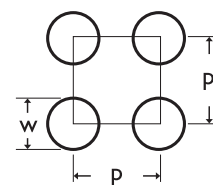
Rg 20-48,5
(freier Querschnitt: 13,35%)

Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

w = 20 mm p = 48,5 mm

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	2,00	100449	2,00	100530			13,6
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00	101402					13,6
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100555	2,00	100404	2,00	101337	4,7
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	100543					10,2
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101029					10,2

Material	Geländerformat in mm	Ungelochter Rand parallel zur Längsrichtung	Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht in kg/m ²
Edelstahl					
X5CrNi18-10 (alt 1.4301)					
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1000 x 2500	ca. 200 mm	1,50	101206	10,8

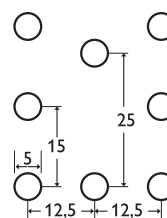
RUNDLOCHUNG GERADREIHIG

Euro 5x15-12,5x25
(freier Querschnitt: 8,38%)

► Laufrichtung (LR)

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



Material	Kleinformats 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformats 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformats 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	101048					7,2
	1,50	101030	1,50	100284			10,8



QUADRATLOCHUNG VERSETZT

Qv 10-30 (freier Querschnitt: 10,00%)

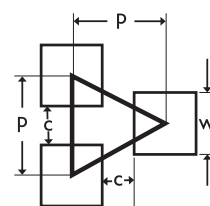
➡ Laufrichtung (LR) ➡ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041 Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 10 \text{ mm}$

$p = 30 \text{ mm } c = 20 \text{ mm}$



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100779					4,9
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
einseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100777					10,6

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg-
Lochung

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 3-5 (freier Querschnitt: 36,00%)

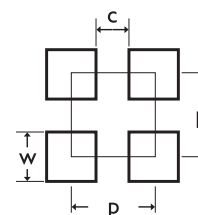
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 3 \text{ mm}$

$p = 5 \text{ mm}$ $c = 2 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl	1,00	100421					5,0

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 4-7 (freier Querschnitt: 32,65%)

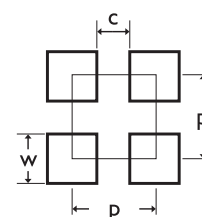
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 4 \text{ mm}$

$p = 7 \text{ mm}$ $c = 3 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,50	100346					7,9
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,50	100175					2,7

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 5-8 (freier Querschnitt: 39,06%)

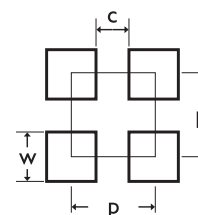
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 5 \text{ mm}$

$p = 8 \text{ mm}$ $c = 3 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100056	1,00	100142			4,8
	1,50	100057	1,50	100143	1,50	100272	7,2
	2,00	100344	2,00	101031			9,6
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100221	1,00	100393			4,8
	1,50	100222	1,50	100251			7,2
	2,00	101310					9,6
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,00	100282	1,00	101032			1,6
	1,50	100319	1,50	101033			2,5
	2,00	100539	2,00	101034			3,3
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100001	1,00	101035			4,8
	1,50	100002	1,50	100469			7,2
	2,00	100302					9,6
einseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100501					7,2
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101311					7,2

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 5-16 (freier Querschnitt: 9,77%)

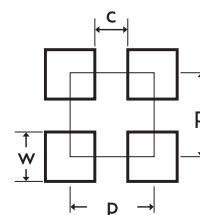
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 5 \text{ mm}$

$p = 16 \text{ mm } c = 11 \text{ mm}$



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	101044					7,1
	1,50	100798	1,50	100505			10,6
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100803	2,00	101036	2,00	101386	4,9
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	101312					10,6
einseitig Folie	1,00	101200					7,1
einseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100502	1,50	101165			10,6
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100575	1,50	101037			10,6

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 6-9 (freier Querschnitt: 44,44%)

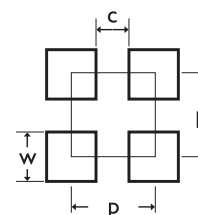
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 6 \text{ mm}$

$p = 9 \text{ mm}$ $c = 3 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100058					4,4
	1,50	100059					6,5
	2,00	100060					8,7
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,50	100176					2,3

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 7-10
(freier Querschnitt: 49,00%)

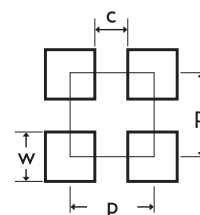
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 7 \text{ mm}$

$p = 10 \text{ mm } c = 3 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,00	100312	1,00	100458			1,4

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 8-10 (freier Querschnitt: 64,00%)

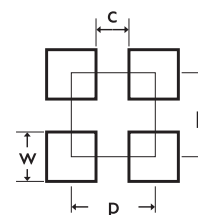
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 8 \text{ mm}$

$p = 10 \text{ mm}$ $c = 2 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100061					2,8
	1,50	100062	1,50	100296			4,2
	2,00	100063					5,7
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100223	1,00	101387			2,8
	1,50	100422	1,50	101388			4,2
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100003					2,8
	1,50	100359	1,50	101389			4,2

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 8-11 (freier Querschnitt: 52,90%)

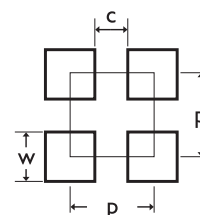
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 8 \text{ mm}$

$p = 11 \text{ mm } c = 3 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	101046					3,7
	1,50	101047					5,5

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 8-12 (freier Querschnitt: 44,44%)

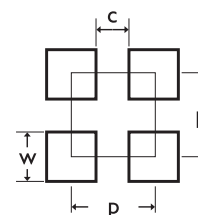
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikeil.

$w = 8 \text{ mm}$

$p = 12 \text{ mm}$ $c = 4 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100064	1,00	100144			4,4
	1,50	100065	1,50	100145	1,50	100163	6,5
	2,00	100066	2,00	100146	2,00	100164	8,7
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100224					4,4
	1,50	100390	1,50	100432			6,5
	2,00	100347					8,7
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,50	100177					2,3
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100178	2,00	100358	2,00	101313	3,0
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100372					4,4
	1,50	100004	1,50	100337	1,50	101314	6,5
	2,00	101431					8,7
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101315					6,5

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 8-24 (freier Querschnitt: 11,11%)

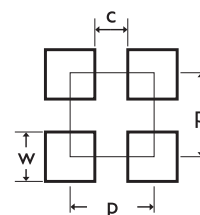
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 8 \text{ mm}$

$p = 24 \text{ mm}$ $c = 16 \text{ mm}$



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,50	100562					10,5
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	101448					10,5
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100544	2,00	101166			4,8
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	100605					10,5
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101167					10,5

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 9,2-34 (freier Querschnitt: 7,32%)

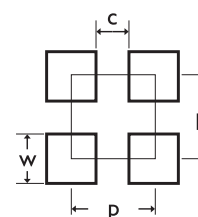
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 9,2 \text{ mm}$

$p = 34 \text{ mm } c = 24,8 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	1,50	101390					10,9

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 10-12 (freier Querschnitt: 69,40%)

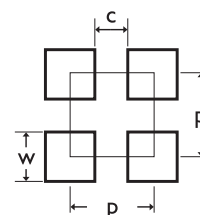
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 10 \text{ mm}$

$p = 12 \text{ mm } c = 2 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	100067					2,4
	1,50	100068	1,50	100147	1,50	101316	3,6
	2,00	100069					4,8
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100225	1,00	101426			2,4
	1,50	100783	1,50	100286	1,50	101234	3,6
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)			1,50	101434			1,2
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100309					2,4
	1,50	100005	1,50	100030	1,50	101391	3,6

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 10-14 (freier Querschnitt: 51,02%)

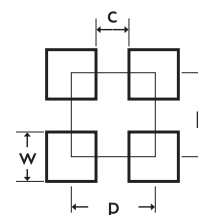
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 10 \text{ mm}$

$p = 14 \text{ mm}$ $c = 4 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	100070					3,8
	1,50	100071	1,50	100269			5,8
	2,00	100072	2,00	100332			7,7
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100226	1,00	100433			3,8
	1,50	100297	1,50	100331			5,8
	2,00	100510					7,7
Aluminium							
AW-5754 H22 (alt AlMg 3 hh)	1,50	100451	1,50	100520			2,0
	2,00	100518	2,00	100521			2,6
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100006					3,8
	1,50	100417					5,8
	2,00	100273					7,7

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 10-15
(freier Querschnitt: 44,40%)

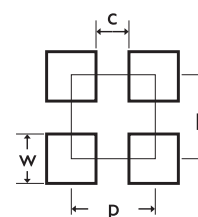
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100073	1,00	100148	1,00	100165	4,4
	1,50	100074	1,50	100149	1,50	100166	6,5
	2,00	100075	2,00	100150	2,00	100167	8,7
	2,99	100076	2,99	100369			13,1
Stahl							
nachträglich feuerverzinkt	2,00	100455	2,00	101230			9,7
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,00	100227	1,00	100252	1,00	101392	4,4
	1,50	100228	1,50	100253	1,50	100303	6,5
	2,00	100229	2,00	100379	2,00	100381	8,7
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1,00	100179					1,5
	1,50	100180	1,50	100446	1,50	100799	2,3
	2,00	100181	2,00	100389	2,00	100395	3,0
	3,00	100182	3,00	100402			4,5
EN AW-5005 H24 EQ (alt AlMg 1 eq)							
beids. voreloxiert E6/C0, eins. m. Folie	2,00	101287					3,0

w = 10 mm
p = 15 mm c = 5 mm



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,00	100007	1,00	100388			4,4
	1,50	100008	1,50	100281	1,50	101168	6,5
	2,00	100009	2,00	100294	2,00	100349	8,7
einseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100503	1,50	100786			6,5
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101169			1,50	101318	6,5
X6CrNiMoTi17-12 (alt 1.4571)	1,50	100038					6,5
	2,00	100368					8,7

Achtung!

Diese Lochung erhalten Sie auch
im praktischen Geländerformat.

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 10-30
(freier Querschnitt: 11,11%)

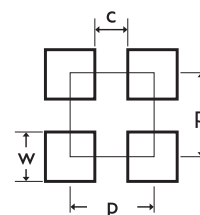
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 10 \text{ mm}$

$p = 30 \text{ mm } c = 20 \text{ mm}$



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	101196					7,0
	1,50	101197					10,5
	2,00	100454	2,00	101320	2,00	101321	14,0
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00	101400					14,0
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	101449					10,5
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	101352	2,00	101404			4,8
einseitig mit Folie*	2,00	100492	2,00	101039	2,00	100566	4,8
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	101202	1,50	101323			10,5
einseitig Folie	1,00	101201					7,0
einseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,00	101151					7,0
	1,50	100504	1,50	100542	1,50	101324	10,5
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100574	1,50	100586	1,50	101171	10,5

Material	Geländerformat in mm	Ungelochter Rand parallel zur Längsrichtung	Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht in kg/m ²
Edelstahl					
X5CrNi18-10 (alt 1.4301)					
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1000 x 2500	ca. 200 mm	1,50	101205	10,9

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 15-20 (freier Querschnitt: 56,25%)

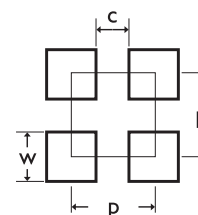
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 15 \text{ mm}$

$p = 20 \text{ mm } c = 5 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,50	100078	1,50	100288			5,2
	2,00	100079	2,00	100364	2,00	100391	6,9
	2,99	100080					10,3

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 15-40 (freier Querschnitt: 14,06%)

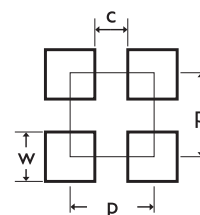
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 15 \text{ mm}$

$p = 40 \text{ mm } c = 25 \text{ mm}$



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	101450					10,1
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	101460	2,00	101461			4,6
einseitig mit Folie*	2,00	101172	2,00	101173	2,00	101445	4,6
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	100546					10,1
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100606	1,50	101040	1,50	101325	10,1

Achtung!
Diese Lochung erhalten Sie auch
im praktischen Geländerformat.

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 15-60
(freier Querschnitt: 6,30%)

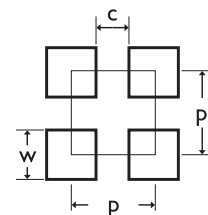
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 15 \text{ mm}$

$p = 60 \text{ mm } c = 45 \text{ mm}$



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	2,00	100800	2,00	100531			14,7
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	101451					11,0
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	101462	2,00	101463			5,1
einseitig mit Folie*	2,00	100784	2,00	100534	2,00	101041	5,1
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101326	1,50	101327			11,0

Material	Geländerformat in mm	Ungelochter Rand parallel zur Längsrichtung	Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht in kg/m ²
Aluminium einseitig mit Folie*					
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	1000 x 2500	ca. 200 mm	2,00	101207	5,2

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 20-25
(freier Querschnitt: 64,00%)

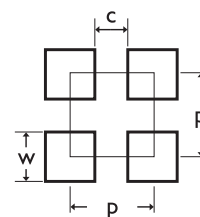
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

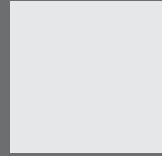
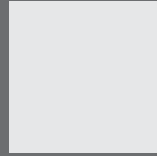
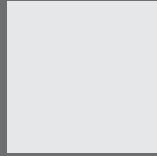
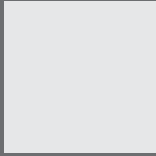
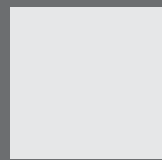
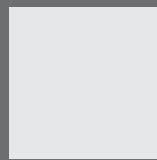
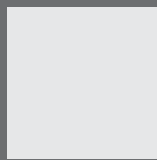
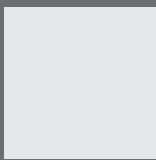
Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 20 \text{ mm}$

$p = 25 \text{ mm}$ $c = 5 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	2,00	101394	2,00	100291			5,7



QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 20-50 (freier Querschnitt: 16,00%)

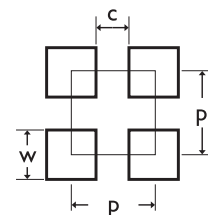
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 20 \text{ mm}$

$p = 50 \text{ mm } c = 30 \text{ mm}$



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	2,00	I00801	2,00	I00532	2,00	I01328	13,2
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00	I01401					13,2
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	I01231	1,50	I01232			9,9
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	I01351	2,00	I01403	2,00	I01446	4,5
einseitig mit Folie*	2,00	I00607	2,00	I00535	2,00	I00785	4,5
EN AW-5005 H24 EQ (alt AlMg 1 eq)							
beids. voreloxiert E6/C0, eins. m. Folie	2,00	I01288					4,5
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	I00545	1,50	I01329			9,9
einseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	I01459					9,9
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	I00540	1,50	I01042	1,50	I01174	9,9

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 25-30 (freier Querschnitt: 69,44%)

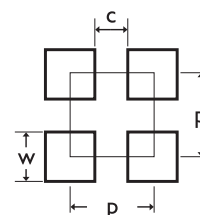
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 25 \text{ mm}$

$p = 30 \text{ mm } c = 5 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	2,00	101393	2,00	100263			4,8
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)			2,00	101380			4,8
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)			2,00	100435			1,7

QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 25-35 (freier Querschnitt: 51,02%)

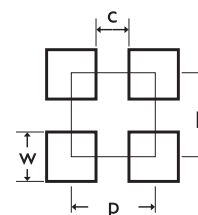
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

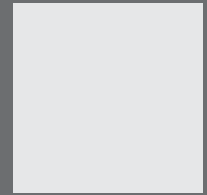
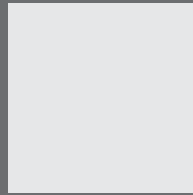
Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 25 \text{ mm}$

$p = 35 \text{ mm}$ $c = 10 \text{ mm}$



Material	Kleinformats 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformats 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformats 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl	2,00	101237	2,00	100431			7,7



QUADRATLOCHUNG GERADREIHIG

Qg 25-70 (freier Querschnitt: 12,80%)

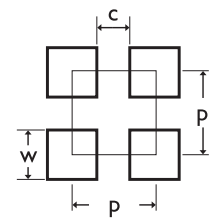
Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 25 \text{ mm}$

$p = 70 \text{ mm } c = 45 \text{ mm}$



*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
			2,00	100533			13,7
Sendzimir verzinkt							
DX51D (alt St 02)	1,50	101452					10,3
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	101464	2,00	101465			4,7
einseitig mit Folie*	2,00	100802	2,00	100536			4,7
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	101175					10,3

HEXAGONALLOCHUNG VERSETZT

Hv-
Lochung

HEXAGONALLOCHUNG VERSETZT

Hv 2-2,5
(freier Querschnitt: 64%)

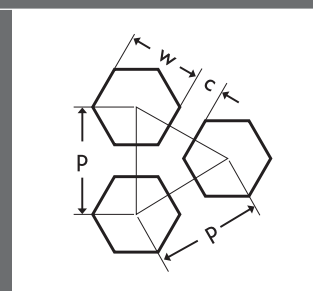
➡ Laufrichtung (LR) ➡ Siebrichtung (SR)

Maßstab 1:1

$w = 2 \text{ mm}$ $p = 2,5 \text{ mm}$

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Hv Hexagonal-Lochungen gewährleisten einen hohen freien Querschnitt bis zu 80 %.
Durch die Wabenstruktur bleibt die Eigenfestigkeit des Materials erhalten.
Sehr gute Tiefzieheigenschaften. Es gibt keinen Stegbruch. Sie sparen Gewicht.
Ansprechendes technisches Design der Lochung.



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	1,00	101470	1,00	101471			2,3

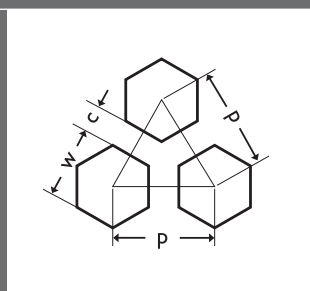
HEXAGONALLOCHUNG VERSETZT

Hv 4,5-5
(freier Querschnitt: 81%)

➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Maßstab 1:1
w = 4,5 mm p = 5 mm

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



Hv Hexagonal-Lochungen gewährleisten einen hohen freien Querschnitt bis zu 80 %.
Durch die Wabenstruktur bleibt die Eigenfestigkeit des Materials erhalten.
Sehr gute Tiefzieheigenschaften. Es gibt keinen Stegbruch. Sie sparen Gewicht.
Ansprechendes technisches Design der Lochung.

Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	1,00	101472					1,5

HEXAGONALLOCHUNG VERSETZT

Hv 6-6,7
(freier Querschnitt: 80%)

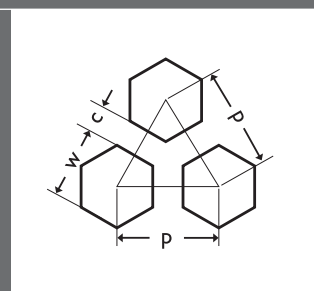
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Maßstab 1:1

$w = 6 \text{ mm}$ $p = 6,7 \text{ mm}$

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Hv Hexagonal-Lochungen gewährleisten einen hohen freien Querschnitt bis zu 80 %. Durch die Wabenstruktur bleibt die Eigenfestigkeit des Materials erhalten. Sehr gute Tiefzieheigenschaften. Es gibt keinen Stegbruch. Sie sparen Gewicht. Ansprechendes technisches Design der Lochung.



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	101466	1,00	101467			1,6
	1,50	101468	1,50	101469			2,4

LANGLOCHUNG VERSETZT

Lvl 2x20-5x24
(freier Querschnitt: 32,62%)

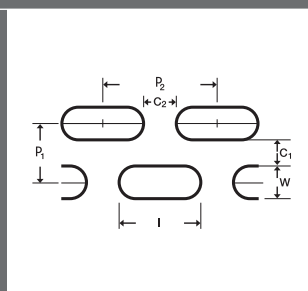
➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 2,0 \text{ mm}$, $l = 20,0 \text{ mm}$
 $c_1 = 3,0 \text{ mm}$, $c_2 = 4,0 \text{ mm}$
 $p_1 = 5,0 \text{ mm}$, $p_2 = 24,0 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	2,00	100048					10,6

LANGLOCHUNG VERSETZT

Lvl 3x20-7x24 / Lvl 3x20-6x24
(freier Querschnitt: 34,56% / 40,32%)

➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

Stahl: $c_1 = 4,0 \text{ mm}$, $c_2 = 4,0 \text{ mm}$

Aluminium: $c_1 = 3,0 \text{ mm}$, $c_2 = 4,0 \text{ mm}$

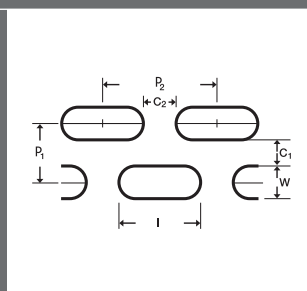
Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

Maßstab 1:1

$w = 2,0 \text{ mm}$, $l = 20,0 \text{ mm}$

$p_1 = 7,0 \text{ mm}$, $p_2 = 24,0 \text{ mm}$

$p_1 = 6,0 \text{ mm}$, $p_2 = 24,0 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	1,50	100049					7,7
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100471					3,2

LANGLOCHUNG VERSETZT

Lvl 5x20-9x24
(freier Querschnitt: 43,81%)

➡ Laufrichtung (LR) ⬆ Siebrichtung (SR)

Herstellung nach DIN 24041

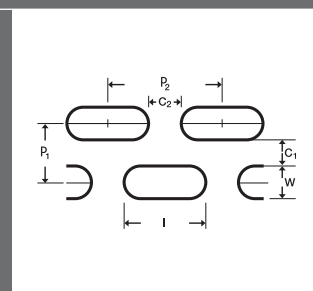
Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

$w = 5,0 \text{ mm}$, $l = 20,0 \text{ mm}$

$c_1 = 4,0 \text{ mm}$, $c_2 = 4,0 \text{ mm}$

$p_1 = 9,0 \text{ mm}$, $p_2 = 24,0 \text{ mm}$



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Stahl							
	1,00	100050					4,4
	1,50	100051					6,6
	2,00	100052					8,8
Aluminium							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100473					3,0
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)	1,50	100474					6,6

CREATIV LINE / ZIERLOCHUNG

Creativ
Line,
Zier-
lochung

CREATIV LINE

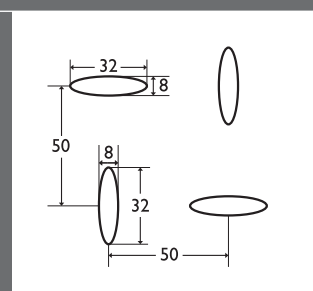
EVH 8x32-50x50 (freier Querschnitt: 8,00%)

► Laufrichtung (LR)

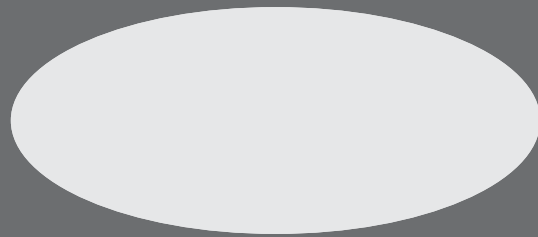
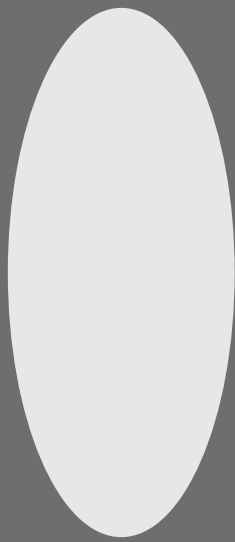
Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.



Material	Kleinformats 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformats 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformats 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100479	2,00	100482			5,0
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100564	1,50	101043			10,8



CREATIV LINE

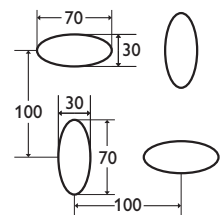
EVH 30x70-100x100 (freier Querschnitt: 16,50%)

➡ Laufrichtung (LR)

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100480					4,5
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100563	1,50	101177			9,8

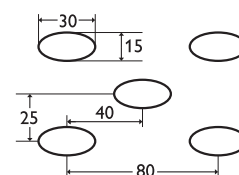
CREATIV LINE

EVL 15x30-25x80 (freier Querschnitt: 17,67%)

► Laufrichtung (LR)

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m²
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100775					9,7

CREATIV LINE

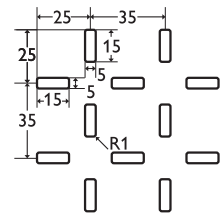
RE 5x15-35x35 (freier Querschnitt: 11,60%)

➡ Laufrichtung (LR)

Maßstab 1:1

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.

*Lochbleche aus Aluminium mit Folie: Kratzerarme und saubere Oberfläche, Folie sauber aufgebracht, ohne Blasen, gratfreie bzw. gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm.



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Aluminium einseitig mit Folie*							
EN AW-1050A (alt Al 99,5% hh)	2,00	100478					4,8
Edelstahl							
X5CrNi18-10 2B (alt 1.4301)							
beidseitig geschl. Korn 240 m. Folie	1,50	100565					10,4

ZIERLOCHUNG

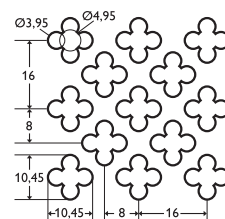
Nr. 152
(freier Querschnitt: 45,00%)

► Laufrichtung (LR)

Maßstab 1:1

w = 10,45 mm p = 16 mm

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl							
	1,00	100053					4,3
	1,50	100054					6,5

ZIERLOCHUNG

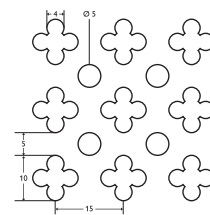
Nr. 153
(freier Querschnitt: 33,10%)

► Laufrichtung (LR)

Maßstab 1:1

w = 10,45 mm p = 16 mm

Weitere Informationen zu Lochung, Rändern, Lauf- und Siebrichtung siehe Technikteil.



Material	Kleinformat 1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Mittelformat 1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Großformat 1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/m ²
Stahl	1,00	100867					5,3

LOCHBLECHE MIT BESONDERER OBERFLÄCHE

Suchen
& Finden
nach
Ober-
fläche

LOCHBLECHE

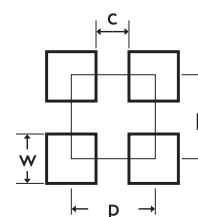
Beidseitig voreloxiert einseitig mit Folie

Herstellung nach DIN 24041

Maßstab 1:1

Abgebildete Lochung:
Qg 10-15

Bei unseren voreloxierten Lagertafeln ist zu beachten, dass Lochinnenkanten und Schnittkanten keine Eloxalschicht haben. An diesen Stellen kann kein ausreichender Korrosionsschutz gewährleistet werden. Da mit einseitig foliertem Material gelocht wird, können Arbeitsspuren auf der unfolierten Seite nicht vermieden werden und es kann somit keine kratzerfreie Rückseite garantiert werden.



Artikelnummer	Lochung w-p	Blechstärke in mm	Format in mm	Material	Gewicht in kg/m²	freier Querschnitt in %	Artikelinfo siehe Seite
I01289	Rv 5-8	2,00	1000 x 2000 mm	Aluminium. beids. voreloxiert E6/C0	3,5	35,43	24
I01290	Rv 10-15	2,00	1000 x 2000 mm	Aluminium. beids. voreloxiert E6/C0	3,2	40,31	40
I01287	Qg 10-15	2,00	1000 x 2000 mm	Aluminium. beids. voreloxiert E6/C0	3,0	44,40	84
I01288	Qg 20-50	2,00	1000 x 2000 mm	Aluminium. beids. voreloxiert E6/C0	4,5	16,00	91

LOCHBLECHE

Nachträglich feuerverzinkt

Herstellung nach DIN 24041

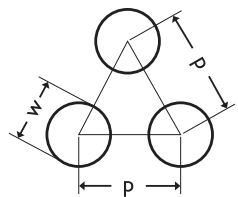
Maßstab 1:1

Abgebildete Lochung:

Nachträglich feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461.

Rv 10-15

Durch weitere Bearbeitung entstehende, ungeschützte Flächen und Schnittkanten müssen entsprechend vor Korrosion geschützt werden.



Artikelnummer	Lochung w-p	Blechstärke in mm	Format in mm	Material	Gewicht in kg/m ²	freier Querschnitt in %	Artikelinfo siehe Seite
100456	Rv 10-15	2,00	1000 x 2000 mm	Stahl nachträglich feuerverzinkt	9,4	40,31	40
101156	Rv 10-15	2,00	1250 x 2500 mm	Stahl nachträglich feuerverzinkt	9,4	40,31	40
100457	Rv 20-28	2,00	1000 x 2000 mm	Stahl nachträglich feuerverzinkt	9,3	46,28	47
101402	Rg 20-48,5	2,00	1000 x 2000 mm	Stahl nachträglich feuerverzinkt	13,6	13,35	60
100455	Qg 10-15	2,00	1000 x 2000 mm	Stahl nachträglich feuerverzinkt	9,7	44,40	82
101230	Qg 10-15	2,00	1250 x 2500 mm	Stahl nachträglich feuerverzinkt	9,4	40,31	82
101400	Qg 10-30	2,00	1000 x 2000 mm	Stahl nachträglich feuerverzinkt	14,0	11,11	84
101401	Qg 20-50	2,00	1000 x 2000 mm	Stahl nachträglich feuerverzinkt	13,2	16,00	89

LOCHBLECHE

Einseitig geschliffen Korn 240 mit Folie

Herstellung nach DIN 24041

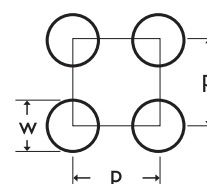
Maßstab 1:1

Abgebildete Lochung:

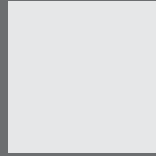
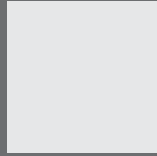
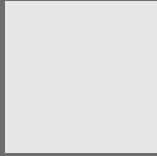
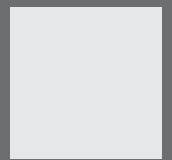
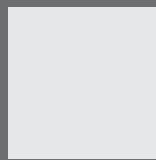
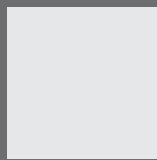
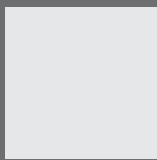
Kratzer- und riefenfreie Oberfläche, soweit technisch möglich.

Rg 10-25,98

Bei vorgeschliffenem Material ist der durch das Lochen entstandene Einzug ebenfalls geschliffen. Optischer Effekt: In Schliffrichtung erscheint das Loch als Oval.



Artikelnummer	Lochung w-p	Blechstärke in mm	Format in mm	Material	Gewicht in kg/m²	freier Querschnitt in %	Artikelinfo siehe Seite
I00399	Rv 5-8	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	7,6	35,43	25
I00559	Rv 5-8	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	7,6	35,43	25
I00400	Rv 10-15	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	7,1	40,31	41
I00380	Rv 10-15	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	7,1	40,31	41
I00500	Rg 4,5-15	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	10,9	7,07	53
I00470	Rg 10-15	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	7,7	34,88	57
I01023	Rg 10-15	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	7,7	34,88	57
I00777	Qv 10-30	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	10,6	10,00	67
I00501	Qg 5-8	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	7,2	39,06	73
I00502	Qg 5-16	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	10,6	9,77	74
I01165	Qg 5-16	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	10,6	9,77	74
I00503	Qg 10-15	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	6,5	44,40	85
I00786	Qg 10-15	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	6,5	44,40	85
I01151	Qg 10-30	1,00	1000 x 2000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	7,0	11,11	86
I00504	Qg 10-30	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	10,5	11,11	86
I00542	Qg 10-30	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	10,5	11,11	86
I01324	Qg 10-30	1,50	1500 x 3000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	10,5	11,11	86
I01459	Qg 20-50	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl einseitig geschl. m. Folie	9,9	16,00	91



LOCHBLECHE

Beidseitig geschliffen Korn 240 mit Folie

Herstellung nach DIN 24041

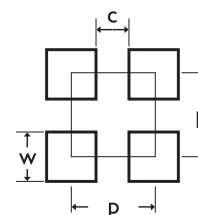
Maßstab 1:1

Kratzer- und riefenfreie Oberfläche, soweit technisch möglich.

Bei unseren beidseitig geschliffenen Lagertafeln wird die Rückseite erst nach dem Lochen geschliffen. Bei diesem Schleifprozess wird auch die Vorderseite nochmals überprüft und nachgeschliffen. Somit können Gratbildung, Kratzer oder Riefen sowie andere Qualitätsmängel an der Oberfläche nahezu ausgeschlossen werden. Bei vorgeschliffenem Material ist der durch das Lochen entstandene Einzug ebenfalls geschliffen. Optischer Effekt: In Schliffrichtung erscheint das Loch als Oval.

Artikel- nummer	Lochung w-p	Blechstärke in mm	Format in mm	Material	Gewicht in kg/m ²	freier Querschnitt in %	Artikelinfo siehe Seite
101152	Rv 5-8	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	7,6	35,43	25
101153	Rv 5-8	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	7,6	35,43	25
101017	Rv 5-8	2,00	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,1	35,43	25
100788	Rv 5-8	2,00	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,1	35,43	25
101345	Rv 8-12	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	7,0	40,31	33
100418	Rv 10-15	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	7,1	40,31	41
100781	Rv 10-15	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	7,1	40,31	41
101155	Rv 10-15	1,50	1500 x 3000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	7,1	40,31	41
100787	Rv 10-15	2,00	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	9,4	40,31	41
101157	Rv 15-21	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	6,3	46,28	45
100452	Rv 20-28	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	6,3	46,28	47
101019	Rv 20-28	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	6,3	46,28	47
101160	Rv 30-40	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	5,8	51,02	48
100548	Rg 4,5-15	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,9	7,07	53
101161	Rg 4,5-15	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,9	7,07	53
101453	Rg 8-17,32	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	9,8	16,75	56
100450	Rg 10-15	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	7,7	34,88	57
101162	Rg 10-20,78	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	9,6	18,18	58
101163	Rg 10-20,78	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	9,6	18,18	58
101423	Rg 10-25,98	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,4	11,63	59
101424	Rg 10-25,98	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,4	11,63	59
101456	Rg 12-27,72	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,0	14,71	60
100573	Rg 15-36,38	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,2	13,35	61

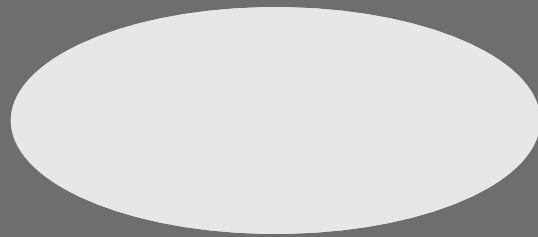
Abgebildete Lochung:
Qg 20-50



Artikel- nummer	Lochung w-p	Blechstärke in mm	Format in mm	Material	Gewicht in kg/m²	freier Querschnitt in %	Artikelinfo siehe Seite
I01029	Rg 20-48,5	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,2	13,35	62
I01206*	Rg 20-48,5	1,50	1000 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,2	13,35	62
I01311	Qg 5-8	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	7,2	39,06	73
I00575	Qg 5-16	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,6	9,77	74
I01037	Qg 5-16	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,6	9,77	74
I01315	Qg 8-12	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	6,5	44,44	79
I01167	Qg 8-24	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,5	11,11	80
I01169	Qg 10-15	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	6,5	44,40	85
I01318	Qg 10-15	1,50	1500 x 3000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	6,5	44,40	85
I00574	Qg 10-30	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,5	11,11	86
I01205*	Qg 10-30	1,50	1000 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,5	11,11	86
I00586	Qg 10-30	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,5	11,11	86
I01171	Qg 10-30	1,50	1500 x 3000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,5	11,11	86
I00606	Qg 15-40	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,1	14,06	88
I01040	Qg 15-40	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,1	14,06	88
I01325	Qg 15-40	1,50	1500 x 3000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,1	14,06	88
I01326	Qg 15-60	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	11,0	6,30	89
I01327	Qg 15-60	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	11,0	6,30	89
I00540	Qg 20-50	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	9,9	16,00	91
I01042	Qg 20-50	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	9,9	16,00	91
I01174	Qg 20-50	1,50	1500 x 3000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	9,9	16,00	91
I01175	Qg 25-70	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,3	12,80	94

* Geländerformat: ca. 200 mm ungelochter Rand

Sie haben das passende Produkt nicht gefunden? **Konfigurieren Sie sich Ihre Platinen nach Maß ab Seite 149.**



LOCHBLECHE

Beidseitig geschliffen Korn 240 mit Folie

Herstellung nach DIN 24041

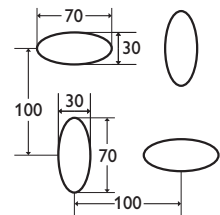
Maßstab 1:1

Kratzer- und riefenfreie Oberfläche, soweit technisch möglich.

Abgebildete Lochung:

EVH 30x70-100x100

Bei unseren beidseitig geschliffenen Lagertafeln wird die Rückseite erst nach dem Lochen geschliffen. Bei diesem Schleifprozess wird auch die Vorderseite nochmals überprüft und nachgeschliffen. Somit können Gratbildung, Kratzer oder Riefen sowie andere Qualitätsmängel an der Oberfläche nahezu ausgeschlossen werden. Bei vorgeschliffenem Material ist der durch das Lochen entstandene Einzug ebenfalls geschliffen. Optischer Effekt: In Schliffrichtung erscheint das Loch als Oval.



Artikelnummer	Lochung w-p	Blechstärke in mm	Format in mm	Material	Gewicht in kg/m ²	freier Querschnitt in %	Artikelinfo siehe Seite
100564	EVH 8x32-50x50	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,8	8,00	111
101043	EVH 8x32-50x50	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,8	8,00	111
100563	EVH 30x70-100x100	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	9,8	16,50	112
101177	EVH 30x70-100x100	1,50	1250 x 2500 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	9,8	16,50	112
100775	EVL 15x30-25x80	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	9,7	17,67	113
100565	RE 5x15-35x35	1,50	1000 x 2000 mm	Edelstahl beidseitig geschl. m. Folie	10,4	11,60	114



LOCHBLECHE

Freier Querschnitt A₀ zwischen 0 und 25 %

Ob Luft, Wasser oder andere Elemente.

Was auch immer durch die Löcher Ihres Bleches durch muss, wir haben fast jeden A₀ zwischen 3,14 und 81 % für Sie verfügbar.

Sie suchen den richtigen freien Querschnitt für Ihre Anwendung? Wir machen Ihre Suche leichter und schneller.

Auf diesen Seiten finden Sie alle ab Lager verfügbaren freien Querschnitte auf einen Blick. Sie können dann aus einer oder mehreren Lochungen wählen. Nähere Informationen zu den Lochungen finden Sie auf den jeweiligen Produktseiten.

Freier Querschnitt in %	Rv-Lochung	Rg-Lochung	Qg-Lochung	sonstige Lochungen Qv, Hv, Lvl, Creativ Line, Zierlochung
3,14	–	Rg 5-25	–	–
6,30	–	–	Qg 15-60	–
7,07	–	Rg 4,5-15	–	–
7,32	–	–	Qg 9,2-34	–
8,00	–	–	–	EVH 8x32-50x50
8,38	–	–	–	Euro 5x15-12,5x25
8,72	–	Rg 5-15	–	–
9,77	–	–	Qg 5-16	–
10,00	–	–	–	Qv 10-30
11,11	–	–	Qg 8-24, Qg 10-30	–
11,60	–	–	–	RE 5x15-35x35
11,63	–	Rg 10-25,98	–	–
12,80	–	–	Qg 25-70	–
13,35	–	Rg 15-36,38, Rg 20-48,5	–	–
14,06	–	–	Qg 15-40	–
14,71	–	Rg 12-27,72	–	–
16,00	–	–	Qg 20-50, Qg 25-70	–
16,50	–	–	–	EVH 30x70-100x100
16,75	–	Rg 8-17,32	–	–
17,67	–	–	–	EVL 15x30-25x80
18,18	–	Rg 10-20,78, Rg 15-36,38	–	–
22,68	Rv 1,5-3, Rv 3-6, Rv 4-8, Rv 8-16	–	–	–

LOCHBLECHE

Freier Querschnitt A₀ zwischen 25 und 45 %

Ob Luft, Wasser oder andere Elemente.

Was auch immer durch die Löcher Ihres Bleches durch muss, wir haben fast jeden A₀ zwischen 3,14 und 81 % für Sie verfügbar.

Sie suchen den richtigen freien Querschnitt für Ihre Anwendung? Wir machen Ihre Suche leichter und schneller.

Auf diesen Seiten finden Sie alle ab Lager verfügbaren freien Querschnitte auf einen Blick. Sie können dann aus einer oder mehreren Lochungen wählen. Nähere Informationen zu den Lochungen finden Sie auf den jeweiligen Produktseiten.

Freier Querschnitt in %	Rv-Lochung	Rg-Lochung	Qg-Lochung	sonstige Lochungen Qv, Hv, Lvl, Creativ Line, Zierlochung
27,44	Rv 1,1-2	–	–	–
27,99	Rv 5-9, Rv 10-18	–	–	–
29,62	Rv 2-3,5	–	–	–
32,62	–	–	–	Lvl 2x20-5x24
32,65	Rv 1,5-2,5, Rv 3-5, Rv 12-20	–	Qg 4-7	–
33,10	–	–	–	Nr. 153
34,56	–	–	–	Lvl 3x20-7x24
34,88	–	Rg 10-15	–	–
35,43	Rv 2,5-4, Rv 5-8, Rv 8-12	–	–	–
36,00	–	–	Qg 3-5	–
39,06	–	–	Qg 5-8	–
40,00	Rv 6-9	–	–	–
40,31	Rv 2-3, Rv 4-6, Rv 6-9, Rv 8-12, Rv 10-15	–	Qg 10-15	–
40,32	–	–	–	Lvl 3x20-6x24
43,81	–	–	–	Lvl 5x20-9x24
44,40	–	–	Qg 8-12, Qg 10-12, Qg 10-15, Qg 10-30, Qg 15-40, Qg 15-60	–
44,44	Rv 7-10,	–	Qg 6-9, Qg 8-12, Qg 8-24	–
45,00	–	–	–	Nr. 152

LOCHBLECHE

Freier Querschnitt A₀ ab 45 %

Ob Luft, Wasser oder andere Elemente.

Was auch immer durch die Löcher Ihres Bleches durch muss, wir haben fast jeden A₀ zwischen 3,14 und 81 % für Sie verfügbar.

Sie suchen den richtigen freien Querschnitt für Ihre Anwendung? Wir machen Ihre Suche leichter und schneller.

Auf diesen Seiten finden Sie alle ab Lager verfügbaren freien Querschnitte auf einen Blick. Sie können dann aus einer oder mehreren Lochungen wählen. Nähere Informationen zu den Lochungen finden Sie auf den jeweiligen Produktseiten.

Freier Querschnitt in %	Rv-Lochung	Rg-Lochung	Qg-Lochung	sonstige Lochungen Qv, Hv, Lvl, Creativ Line, Zierlochung
46,28	Rv 5-7, Rv 10-14, Rv 15-21, Rv 20-28	–	–	–
47,00	Rv 16-20	–	–	–
47,97	Rv 8-11	–	–	–
49,00	–	–	Qg 7-10	–
49,76	Rv 10-13,5	–	–	–
51,00	Rv 9-12	–	–	–
51,02	Rv 3-4, Rv 6-8, Rv 12-16, Rv 30-40,	–	Qg 10-14, Qg 25-35	–
52,90	–	–	Qg 8-11	–
53,67	Rv 10-13	–	–	–
56,25	–	–	Qg 15-20	–
58,03	Rv 4-5	–	–	–
58,05	Rv 8-10	–	–	–
62,99	Rv 5-6, Rv 10-12	–	–	–
64,00	–	–	Qg 8-10, Qg 20-25	Hv 2-2,5
69,40	–	–	Qg 10-12	–
69,44	–	–	Qg 25-30	–
80,00	–	–	–	Hv 6-6,7
81,00	–	–	–	Hv 4,5-5